

ГРУППА КОМПАНИЙ

БАЛТИЗА
ISABALT

К. ТУДИК, Д. МИЧАРД

**КОНЦЕПЦИЯ РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЯ –
НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ
БРОЙЛЕРНЫХ КРОССОВ МИНИ**

Г. П. СЪЕДИН, М. ГАЙНА

**ОПЫТ РАБОТЫ С
РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИМИ
КРОССАМИ В РОССИИ**

КЛОД ТУДИК И ДЖЕКИ МИЧАРД,
старшие техники, SAS Hubbard, Le Foel,
BP 169, 22800 Кэнтэн, Франция

КОНЦЕПЦИЯ РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЯ – НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ БРОЙЛЕРНЫХ КРОССОВ МИНИ

Согласно недавнему сообщению EFSA (2010), так называемые ‘карликовые’ или ‘Мини’ племенные курочки бройлерных кроссов представляют 18-20 % популяции родительских стад бройлерного направления в Евросоюзе. Эта популяция может быть разделена на две категории: цветные бройлеры (7%) и обычные (11-13%).

Исторически сложилось так, что компания Hubbard всегда была сильно вовлечена в развитие и продвижение концепции «экономии корма». В этой статье мы остановимся только на племенной птице Мини обычного (промышленного) направления.

Понятие **ресурсосбережения** было введено в промышленное птицеводство в конце 1960-ых. С тех пор оно используется не менее чем в 30 странах, а в настоящее время этим интересуется и остальная часть мира. В некоторых странах, таких как, Россия, Франция, Северная Африка и Индия оно уже хорошо себя утвердило, в то время, как в других странах ключевые игроки бройлерной промышленности находятся на разных стадиях испытаний.

Почему же основные производители уделяют столько внимания кроссам с приставкой «Мини»? В птицеводческой промышленности больше привычны такие понятия, как «тяжелый» и «большой», чем «карликовый» или «Мини». Может быть «большой» теперь не будет означать лучший?

Ответ на этот вопрос требует более широкого анализа, чтобы проследить развитие производственной базы в развивающихся, а так же в развитых странах и ожидаемую перспективу повышения цен на сырье.

СУТЬ КОНЦЕПЦИИ

Курочка, имеющая в одной половой хромосоме рецессивный ген ‘dw-’, является карликовой и она используется на родительском уровне.

При скрещивании такой курочки со стандартным петухом, имеющим генотип ‘DW DW’, получается финальный гибрид бройлера, с генотипом ‘DW dw’ для мужского пола, и ‘DW-’ для женского.

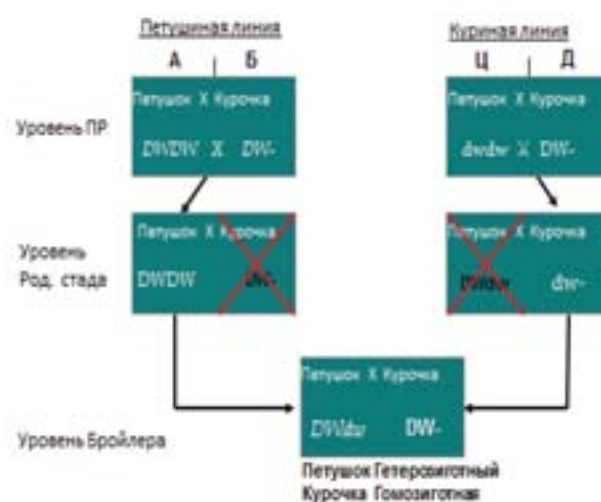


Рисунок 1. Роль гена карликовости от Прародителей (ПР) к Бройлеру
DW = доминант, стандартный.
dw = рецессивный, карликовый (мини)
Ген карликовости находится в половых хромосомах (XY)

Бройлеры обеих полов имеют стандартный размер, ген карликовости не проявляется на цыплятах финального гибрида.

Множество проведенных генетических, зоотехнических и физиологических исследований, подтверждают большую выгоду, которую получает бройлерное производство из-за снижения потребления корма при использовании курочек с геном карликовости на родительском уровне, в сочетании с отличной продуктивностью, как на родительском, так и на бройлерном уровнях.

ПЛЕМЕННЫЕ КУРОЧКИ

Курочки мини-кроссов всегда будут потреблять меньше корма, чем курочки стандартных кроссов из-за меньших затрат на поддержку физиологических потребностей. В продуктивный период живая масса курочек мини на 700 грамм меньше, и экономия энергии около 70 ккал в день (400 ккал против 470 ккал на пике продуктивности). Это приводит к экономии 8–10 кг (15%) корма за весь период использования курочек мини, что на 60–80 грамм снижает затраты корма на производство одного бройлерного цыпленка.

Учитывая ожидаемый рост цен на сырье в ближайшем будущем, экономия корма в производстве бройлеров становится все более актуальной.

Так как ежедневное производство массы яйца аналогично стандартным кроссам, уровень протеина и аминокислот в кормах должен быть соответственно сбалансирован, особенно в период от начала продуктивности и до возраста 35 недель.

Адаптация к жаркому климату, особенно способность курочек родительского стада довольно быстро съедать дневную норму корма, является по сути уже решенной проблемой, так как селекция на природу улучшила и аппетит птицы в условиях жаркого климата.

Везде, в развитых и развивающихся странах, совершенствование индустрии птицеводства идет по направлению усиления биозащиты птицефабрик, используя при этом новейшие технологии. Угроза птичьего гриппа только одна из причин этому.

Факт, что бройлерное производство развивается в тех же районах, где расположены племенные фабрики и инкубаторы, вызывает тенденцию строительства новых племенных фабрик в районах, свободных от птицеводства, позволяющее обеспечить безопасность бизнеса.

Птичники с управляемой окружающей средой стали обязательным условием для улучшения продуктивности и контроля болезней. Стоимость строительства корпусов и инфраструктуры (жилье рабочих, водные, газовые и электрические коммуникации, дороги и т.д.) в изолированных/удаленных районах очень высока. Все эти расходы увеличивают фиксированные затраты в структуре себестоимости.

Единственный способ компенсировать эти возросшие затраты является увеличение продуктивности родительской птицы.

Стандартным показателем эффективности производства на родительском уровне в промышленности, было количество произведенных цыплят на начальную несушку за весь период содержания. С развитием расходной части производства в сторону увеличения фиксированных затрат, этот показатель должен быть заменен показателем количества использованного корма и количества цыплят, полученных с одного квадратного метра в год.

В связи с тем, что мини курочка весит на 700 грамм меньше стандартной, ее плотность посадки выше на 20%, таким образом, фиксированные затраты на производство одного цыпленка могут быть уменьшены на 20%! Как же тогда с фронтом кормления? Фактически, с кормлением никогда не бывает проблем, если оборудование хорошо приспособлено для стандартной несушки. Мини курочки физически меньше и менее ограничены в кормлении, поедаемость кормов не такое быстрое, за счет этого снижается конкуренция среди птицы.

Однако количество петушиных кормушек должно соответствовать фактической плотности посадки.

Основной проблемой является исключение возможности кормления петушков из куриных кормушек. Для эффективной защиты куриных кормушек от петушков, ограничивающая решетка, установленная на них, должна быть 42 мм шириной и 55 мм высотой.

Технические показатели родительских стад кроссов мини в различных условиях окружающей среды отмечаются такими же, как и на стандартной несушке.



БРОЙЛЕРЫ

Проведенные недавно исследования по сравнению эмбрионально-физиологических параметров потомства бройлеров от кроссов мини и по влиянию родительских стад мини на инкубацию и постинкубационную продуктивность бройлеров, показали сходные темпы роста, с бройлерами стандартных кроссов.

Использование бройлеров кроссов мини интересно не только при откорме до маленькой живой массы, когда экономический эффект от низкой цены суточного цыпленка проявляется лучше всего.

Производственный опыт показывает очень похожую продуктивность откорма бройлеров до 2.0–2.5 кг живой массы по всем показателям (скорость роста, расход корма, сохранность, однородность тушки), притом, что по расходу корма часто есть преимущество.

Представлять кривую оптимальной живой массы при убое довольно противоречиво, потому, что структура затрат варьирует от одной страны к другой и даже, среди компаний и рынков внутри страны. Например, затраты производства сильно варьируются между странами из-за разниц в расходах на рабочую силу и другие расходы фермы (отношение 1:4 или больше, на 1 кг живой массы).

Низкие затраты производства имеют тенденцию увеличения оптимальной живой массы бройлера при забое, и это видно по более плоской кривой для ресурсосберегающих кроссов (рис. №2).

Когда цена кормов высокая, а производственные затраты средние (рис. №3), самую низкую себестоимость живой массы удалется достичь с весьма низкой живой массой на любом кроссе бройлера (1,8–1,9 кг). Ресурсосберегающие кроссы имеют оптимум, когда живая масса ниже, из-за экономии на стоимости суточного цыпленка, но остаются конкурентоспособными до 2,6–2,7 кг.

Цену цыпленка следует рассматривать как производную от затрат на корма и затрат производства, таким образом это не будет иметь самостоятельного эффекта в условиях интегрированного производства. В некоторых спекулятивных рынках, цена на цыпленка может подняться очень высоко на некоторое время, но средняя цена не намного превышает производственную себестоимость.

ВОЗМОЖНОСТИ В БУДУЩЕМ

Потребительский спрос, выход мяса и требования переработки – основные решающие факторы, определяющие оптимальную живую массу бройлеров, но во многих странах стоимость живой массы играет свою роль. Учитывая предсказываемую высокую стоимость кормов, наряду с развитием структуры птицеводческой индустрии по направлению к усилению технологичности и контроля здоровья, в птицеводческой промышленности создаются условия рассмотрения характеристик ресурсосберегающих кроссов в широкой перспективе.

Экономия 15% племенного корма и на получение 20% больше продукции с квадратного метра на уровне родительского стада, должны заинтересовать каждого, кто хочет оптимизировать использование доступных ресурсов и имеющихся производственных площадей.

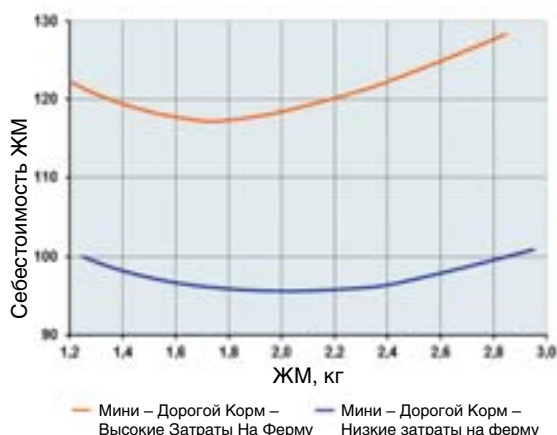


Рисунок 2. Себестоимость ЖМ бройлеров в условиях дорогого корма. База 100 = Себестоимость ЖМ бройлера ресурсосберегающего кросса при 1250 г ЖМ в условиях низких затрат фермы

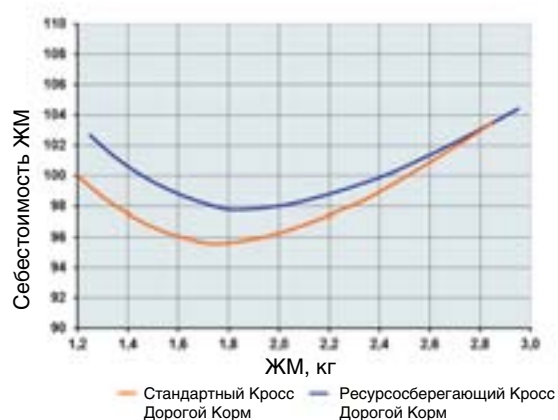


Рисунок 3. Себестоимость кг/ЖМ бройлеров в условиях дорогого корма. База 100 = Себестоимость кг/ЖМ бройлера ресурсосберегающего кросса при ЖМ 1250 г

Г. П. СЪЕДИН

генеральный директор
ООО «Балт Иза»

М. ГАЙНА

директор по продажам
и техническому сопровождению
ЗАО «Иза Балт»

ОПЫТ РАБОТЫ С РЕСУРСΟΣБЕРЕГАЮЩИМИ КРОССАМИ В РОССИИ

Научные исследования Российских ученых в области использования гена карликовости датируются началом промышленного птицеводства в России. По этому концепция ресурсосбережения в России не новость.

С 1993 года мы начали поставлять промышленные родительские стада ресурсосберегающих кроссов французской селекции для Российских птицефабрик, а с 1996 года началось размножение этих кроссов в России с целью большей гарантии бесперебойности поставок родительских стад до дверей ваших птичников в заказанные сроки и за лучшую цену. Организация репродукторов первого порядка в России также позволила размножить именно те кроссы, которые лучше всего соответствуют потребностям российской промышленности.

Таким образом, мы приобрели уже 18-летний опыт работы с французскими генетиками в области применения ресурсосберегающей генетики в мясном производстве и благодарим генетиков фирмы Хаббард за внимательное отношение к потребностям бройлерной промышленности России и постоянное совершенствование продукта.

В начале было много сомнений, как поведет себя эта птица в наших условиях. Будет ли карликовая курочка хорошо продуцировать при кормлении не самыми стабильными кормами? Не будет ли плохой оплодотворяемости, ведь петушок гораздо крупнее курочки? Не увеличится ли количество яйца на полу?

Достигнутые промышленные результаты сегодня позволяют смело утверждать, что несушка кросса Ф15 не уступает лучшим репродукторам в классе «тяжелого» бройлера. Из-за меньшего ограничения в кормах она более управляема, поэтому часто промышленный результат при ее использовании получается лучшим.

На уровне бройлеров сомнения проявлялись по поводу того, может ли потомство от физически меньшей курочки проявлять те же самые показатели скорости роста, конверсии корма, сохранности, как этого требует сегодняшняя промышленность?



Производственные результаты кросса Ф15 в РФ

Показатели	70%	35%	10%
Количество кур, голов НН	4.200.000	2.120.000	665.000
Срок содержания, нед	63	63	64
Яиц на НН, штук	161,8	167	178,8
Средний вывод, %	82,9	83,4	83,3
Инк. яиц на НН	149,8	158,3	170,4
% инкубационных яиц, штук	92,6	94,8	95,3
Бройлеры на НН, штук	124,2	132	141,9
Корма на бройлера, кг	0,403	0,357	0,347

Опыт российских птицефабрик подтверждает, что себестоимость мяса бройлера Ф15 получается самой низкой потому, что не уступая в скорости роста, мы часто наблюдаем лучшую конверсию корма и сохранность. Самая низкая себестоимость суточного бройлера не требует доказательств.

Существует много мнений по поводу выхода филе. Это важный продукт переработки тушки бройлера, увеличения которого генетики добиваются, часто в ущерб другим, тоже не менее важным параметрам продуктивности. Что касается кросса Ф15, то мы думаем, что генетикам удалось получить очень хороший баланс, позволяющий максимизировать прибыль интегрированного производства. В этой связи мы обязаны учитывать требования рынка, правильно оценивать информацию, которую нам посылает рынок.

Производственные результаты выращивания бройлеров кросса Хаббард Ф15 в разных условиях РФ

	Хозяйство А	Хозяйство Б	Хозяйство В
Возраст при забое, дней	37,4	39,5	40
Плотность посадки, птицы/м ²	23*	23*	23*
ЖМ при забое, г	2.084	2.329	2.548
Сохранность, %	97,1	97,1	97,8
Расход корма, кг/кг	1,82	1,66	1,70
Среднесуточный прирост, г	56	58,9	63,7
Индекс продуктивности	298,8	344,5	366,5
Возраст при 2 кг, дней	36,2	34,78	33,9
Расход корма при 2 кг, кг/кг	1,79	1,56	1,55

* Выращивание с технологией разрежения стада.

Очевидно, что у потребителей имеется большой спрос на разделку. Учитывая недавние объемы импортных окорочков, напрашивается вывод, что больше половины потребляемого мяса птицы – это продукция разделки. Анализ стоимости на отдельные продукты разделки показывает соотношения цен, которые принципиально отличаются от пропорций, сложившихся на рынках называемых «рынками белого мяса».

Соотношение цен (тушка: ножка: филе) на российском рынке 1:1,05:1,7 не дает оснований на максимизацию прибыли с использованием кроссов, созданных для повышенного выхода филе.

Уровень	Кроссы	Ф15	Стандартный кросс
РОДИТЕЛЬСКОЕ СТАДО	Количество цыплят на начальную несушку	131	131
	Количество произведенных цыплят / м ² / год	695	535
	Количество корма / курочку РС, г	381	472
	Стоимость цыпленка, руб	11,749	14,093
БРОЙЛЕР	Живая масса, г	2.100	2.100
	Возраст, дни	38,0	38,0
	Падеж, %	4,0	6,0
	Расход корма, кг/кг	1,76	1,82
	Произведено ЖМ / м ² / год, кг	324	317
	Стоимость кг ЖМ, руб	37,320	39,659
ПЕРЕРАБОТКА	Стоимость кг тушки, руб	51,690	54,929
	% разделки	50	50
	Выход филе / ЖМ	16,5	17,5
	Добавочная стоимость / кг ЖМ, руб	28,566	26,544

В результате экономика по сравнению со стандартными кроссами выглядит очень выигрышно в пользу ресурсосберегающего кросса Ф15 и это объясняет тот факт, почему промышленность заказывает нам именно этот кросс.

ООО «БАЛТ ИЗА»

196601, Россия, г. Санкт-Петербург,
Пушкин, ул.Глинки, д.1-к.40

тел.: +7 812 451 8991

тел.: +7 812 451 9606

факс: +7 812 451 4154

info@baltisa.ru

ЗАО «ИЗАБАЛТ»

09200, Литва, г. Вильнюс
ул.Олимпийцев, 1-37

тел.: +370 52 780 560

факс: +370 52 780 561

info@isabalt.com

www.isabalt.com

